

## OPIS TECHNICZNY

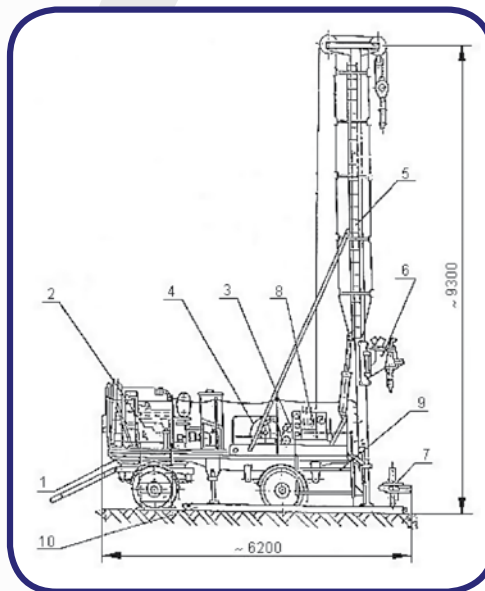
Wiertnica jest urządzeniem przewoźnym zamontowanym na dwuosiowej przyczepie transportowej lub na samochodzie ciężarowym. Przeznaczona jest do wiercenia otworów hydrogeologicznych, odwodnieniowych, surowcowych i geologiczno-inżynierskich metodą obrotową na sucho, na prawą płuczkę oraz udarową – metoda pomocnicza. Wiertnica napędzana jest silnikiem spalinowym wysokoprężnym, który napędza zespół pompy służący do napędu wszystkich mechanizmów wiertnicy. Bezstopniowy napęd mechanizmów realizowany jest za pomocą pompy zmiennej wydajności, silników i siłowników hydraulicznych. Czynnikiem napędowym jest olej L-HL-46 / „HYDROL 30” w ilości około 320 dm<sup>3</sup>. Wszystkie elementy sterowania (rozdzielacze hydrauliczne, zawory sterujące, wskaźniki ciśnienia, dźwignie wciągarki – sprzęgła i hamulca) umieszczone są w pulpicy sterowniczej zamontowanej na wiertnicy w miejscu umożliwiającym bezpieczną i wygodną obsługę urządzenia.



Wiertnica H3-05HI –pozycja transportowa



Wiertnica H3-05HI –pozycja pracy



Wiertnica składa się z następujących podzespołów: 1 - dwuosiowa przyczepa; 2 - silnik napędowy (spalinowy wysokoprężny); 3 - wciągarka z układem hamulców tarczowych; 4 - szarpak; 5 - maszta; 6 - głowica obrotowa; 7 - mechanizm wcisków z kompletem wkładów; 8 - pulpita sterowniczy; 9 - podest operatora; 10 - podbudowa.

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Nominalna głębokość wiercenia 50-80 m.

Max. średnica wiercenia 508 mm. /20"/.

- ◆ **SILNIK NAPEŁDOWY**
  - Silnik spalinowy wysokoprężny
  - Moc znamionowa /przy 2000 obr/min/ – 48 kW /66 kM/
- ◆ **GŁOWICA OBROTOWA**
  - Obroty wrzeciona głowicy:
    - I zakres – 0-100 obr/min.
    - II zakres – 0-200 obr/min.
  - Moment na wrzecionie:
    - I zakres – 3500 Nm /345 kGm/
    - II zakres – 1750 Nm /172 kGm/
  - Maksymalna siła dociskająca narzędzie – 53,336 kN /5500 kG/
  - Maksymalna siła wyciągająca narzędzie – 37,069 kN /3800 kG/
  - Skok roboczy głowicy – 6,4 m
- ◆ **WCIĄGARKA**
  - Maksymalna siła w linie – 24 kN /2400 kG/
  - Maksymalna prędkość liny – 1,7 m/sek
  - Obroty bębna – 0-140 obr/min
  - Średnica liny – 12 mm
- ◆ **SZARPAK**
  - Liczba uderzeń – 0-80 /min.
  - Skok narzędzia – 670 mm
  - Maksymalny ciężar narzędzia – 800 kG
- ◆ **MASZT**
  - Maksymalny udźwig – 73,549 kN /7500 kG/
  - Wysokość – 9,36 m
- ◆ **MECHANIZM ŚCISKÓW I PODCIĄGANIA RUR OKŁADZINOWYCH**
  - Siła w górę /max./ – 274,586 kN /28000 kG/
  - Siła w dół /max./ – 186,326 kN /14300 kG/
  - Skok roboczy – 630 mm
- ◆ **WYMIARY GABARYTOWE /w położeniu transportowym/**
  - Długość – 8,9 m
  - Szerokość – 2,3 m
  - Wysokość – 3,5 m
  - Ciężar urządzenia – 7500 kg

