

PRZEZNACZENIE

Wiertnica dołowa typu MDSW-300 przeznaczona jest do wierceń geologicznoposzukiwawczych oraz wykonania odwiertów odwadniających, odgazowujących i wyprzedzających w skałach o różnej twardości.

Wiertnica przewidziana jest przede wszystkim do pracy w kopalniach węgla, rud i soli, do wiercenia obrotowego otworów pełnym przekrojem lub rdzeniowo rdzeniówkami typu M, P i W oraz rdzeniowo wrzutowo rdzeniówkami typu BQ i NQ.

Do napędu wiertnicy zastosowano silnik hydrauliczny dostosowany do pracy przy zasilaniu bezpośrednio z agregatu hydraulicznego o mocy 45kW. Agregat hydrauliczny wiertnicy stanowi osobny podzespół który można zastosować również do zasilania innych maszyn i urządzeń hydraulicznych górniczych.

Zastosowanie przelotowej głowicy zaciskowej sterowanej hydraulicznie umożliwia wiercenie za pomocą żerdzi rurowych o średnicy 51mm, 60,3mm oraz przewodami wiertniczymi BQ i NQ dowolnej długości.

Wiertnica w miejscu wiercenia mocowana jest na saniach kotwionych do spągu lub rozpiertanych między spągami a stropem za pomocą rozpór śrubowych.

Konstrukcja wiertnicy umożliwia wiercenie we wszystkich kierunkach w zakresie 360° z jednego ustawienia. Sterowanie wiertnicą odbywa się z zamocowanego na wiertnicy pulpitu sterowniczego za pomocą rozdzielaczy hydraulicznych i zaworów sterujących.

Docisk podczas wiercenia oraz zapuszczanie i wyciąganie przewodu wiertniczego realizowane jest za pomocą dwóch cylindrów hydraulicznych o skoku 500mm.

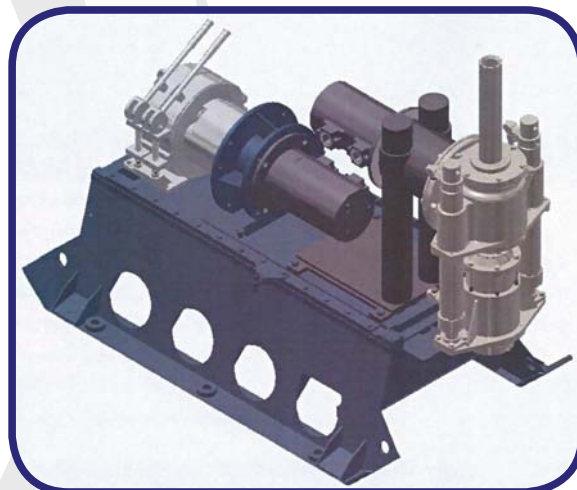
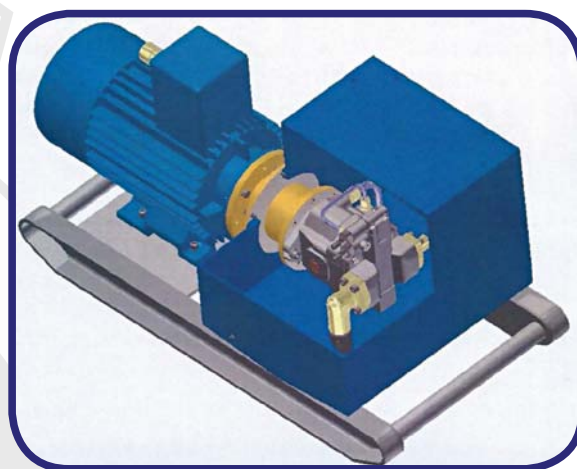
Konstrukcja wiertnicy umożliwia odjazd wiertnicy od wierczonego otworu w celu umożliwienia większego dostępu do otworu podczas dodatkowych prac wiertniczych.

Wiertnica wyposażona jest w dwie hydrauliczne głowice podtrzymujące służące do podtrzymywania przewodu wiertniczego podczas wykonywania prac manipulacyjnych oraz dwie wciągarki linowe hydrauliczne (jedna do wiercenia wrzutowego a druga do zapuszczania i wyciągania przewodu wiertniczego).

Modułowa budowa wiertnicy oraz jej mały ciężar umożliwia szybki demontaż na poszczególne podzespoły, co ułatwia transport urządzenia w wyrobiskach górniczych i minimalizuje czas jaki jest potrzebny do jej zabudowania w miejscu pracy.

ZALETY

- ◆ Wiertnica MDSW-300 charakteryzuje się dużą uniwersalnością a zarazem nieskomplikowaną konstrukcją. Zaletą powyższego urządzenia jest trwałość i niezawodność działania.
- ◆ Może być stosowana w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych o stopniu niebezpieczeństwa „a”, „b” i „c” zagrożenia wybuchu metanem oraz klasy A i B wybuchu pyłu węglowego.
- ◆ Łatwość sterowania z szybkim doбором parametrów wiercenia przy zmiennych warunkach geologicznych.



DANE TECHNICZNE

RODZAJ PARAMETRU	JEDNOSTKA	MDSW-300
Rodzaj napędu wiertnicy	-	Hydrauliczny
Rodzaj napędu agregatu hydraulicznego	-	Elektryczny
Głębokość wiercenia		
Pełnym przekrojem 114mm (bezpośrednio)		300
Pełnym przekrojem 216mm (poszerzanie)	m	200
Rdzeniowo BQ		700
Rdzeniowo NQ		450
Minimalna średnica otworu	mm	59
Max średnica wiercenia pełnym przekrojem	mm	250
Średnica rur płuczkowych (żerdzi)	mm	51; 60,3; BQ; NQ
Długość rur płuczkowych (żerdzi)	mm	Dowolna
Moment obrotowy wrzeciona przy		
200obr/min	Nm	1280
800obr/min		320
1000obr/min		250
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	0÷1200 prawe-lewe
Skok wrzeciona	mm	500
Docisk przy wierceniu	kN	0÷45
Prędkość posuwu roboczego	m/min	0÷2,5
Prędkość posuwu powrotnego	m/min	0÷5,0
Kąt wiercenia	°	0÷360
Ciśnienie robocze oleju wytwarzane przez agregat hydrauliczny	MPa	30
Ciężar własny wiertnicy wraz z pulpitem sterowniczym i przewodami hydraulicznymi	kg	~800
Ciężar agregatu hydraulicznego z olejem	kg	~700



WIERTNICE POWIERZCHNIOWE